



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 27 JUIN 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

cerfa
N° 11354*03

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 • M / 210502

REMISE 4 JUIN 2003 DATE LIEU 75 INPI PARIS B 0306754 N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI - 4 JUIN 2003		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE CABINET ORES 36, rue de St Petersburg 75008 PARIS	
Vos références pour ce dossier (facultatif) PJndF0971722FR		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
2 NATURE DE LA DEMANDE Demande de brevet <input checked="" type="checkbox"/> Demande de certificat d'utilité <input type="checkbox"/> Demande divisionnaire <input type="checkbox"/> <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date _____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date _____ Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> <input type="checkbox"/> N° _____ Date _____		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) OUTIL DE MONTAGE D'UNE COURROIE DANS LA GORGE D'UNE POULIE.			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique	
Nom ou dénomination sociale		HUTCHINSON	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN		_____	
Code APE-NAF		_____	
Domicile ou siège	Rue	2, rue Balzac	
	Code postal et ville	75008 PARIS	
	Pays	FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2^{ème} page



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE
page 2/2

BR2

REMISE DES PAGES DATE 4 JUIN 2003 LIEU 75 INPI PARIS B N° D'ENREGISTREMENT 0306754 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	DB 540 W / 210502
6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)			
Nom		JACQUARD	
Prénom		Philippe	
Cabinet ou Société		CABINET ORES	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	36, rue de St Petersburg	
	Code postal et ville	75 008 PARIS	
	Pays	FRANCE	
N° de téléphone (facultatif)		01 53 21 11 00	
N° de télécopie (facultatif)		01 53 21 08 88	
Adresse électronique (facultatif)		ores@cabinet-ores.com	
7 INVENTEUR (S)		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques	
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé	
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG [] [] [] [] [] [] [] [] [] []	
10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS		<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
Le support électronique de données est joint		<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) JACQUARD Philippe Mandataire n° 92-4024 - CABINET ORES		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

OUTIL DE MONTAGE D'UNE COURROIE DANS LA GORGE D'UNE POULIE.

La présente invention a pour objet un outil de montage d'une courroie dans la gorge d'une poulie. Elle s'applique plus particulièrement aux
5 courroies de transmission de puissance et plus particulièrement au domaine automobile, au domaine électroménager et à l'industrie.

La Société Demanderesse commercialise, notamment en tant que courroie destinée à l'entraînement des accessoires (alternateur, climatisation, etc...) automobile, une courroie qu'il est possible de monter par
10 mise en extension, et qui après mise en place dans un système de transmission, maintiennent une tension suffisante pendant toute la durée de vie de la courroie, sans qu'il y ait besoin de la mettre en tension par un tendeur fixe.

La mise en place de cette courroie (dite de type « snap-on »)
15 implique des contraintes importantes, et elle s'effectue en général à l'aide d'un outil de montage, que ce soit en usine (« première monte ») ou en rechange.

On connaît déjà des outils de montage qui impliquent de disposer une partie de l'outil en contact avec le fond de la gorge de la poulie. De tels outils sont en particulier décrits dans les Brevets Américains
20 US 3 138 963 (PRINCE), US 4,111,063 (JOURNEY), et US 4 109 544 (CLARK).

L'inconvénient de ces dispositifs est qu'ils ne peuvent convenir qu'à des courroies transmettant de faibles puissances, car ils rentrent directement en contact avec la gorge de la poulie, qu'ils risquent
25 d'endommager.

Ce risque est d'autant plus élevé avec les courroies automobiles (en général du type K) qui présentent une pluralité de stries auxquelles correspondent le profil complémentaire du fond de gorge des poulies.

Un autre outil de montage, à levier, a été proposé dans le Brevet US 5 653 654 (DAVIS). Il comporte deux doigts 20 et 21 formant levier. Pour l'utiliser, il faut au préalable relâcher la tension de la courroie, ce qui n'est pas compatible avec une courroie de type « snap-on » pour lequel le système de transmission est justement dépourvu d'un tendeur permettant une
35 telle opération.

D'autres tendeurs de courroies plus particulièrement destinés aux courroies de ce type ont été proposés pour des applications automobiles. On se référera en particulier au Brevet Européen EP 831 247. Ce type d'outil s'appuie sur la joue et le bord de la poulie.

5 Ceci a plusieurs conséquences :

- d'une part, la forme de l'outil est relativement compliquée,
- d'autre part, la courbure de l'outil est définie par la courbure de la poulie, ce qui fait qu'il y a nécessairement autant de modèles d'outils qu'il y a de diamètres de poulies,
- 10 - et enfin, de par sa position l'outil occupe un espace latéral non négligeable.

La présente invention a pour objet un outil de montage qui ne présente pas l'un au moins des inconvénients précités.

15 L'inconvénient concerne ainsi un outil de montage d'une courroie dans la gorge striée ou non d'une poulie caractérisé en ce qu'il comporte :

- une plaque de base ayant une première et une deuxième face qui est plane ou qui forme une partie de cylindre ayant sa concavité tournée en direction de la première face.
- 20 - une première et une deuxième pattes de maintien sensiblement planes qui sont parallèles entre elles, qui sont espacées l'une de l'autre et qui s'étendent à partir d'une première face de celle-ci et perpendiculairement à la plaque de base si elle est plane, ou à l'axe dudit cylindre, sinon,
- 25 - une patte de guidage qui s'étend à partir d'une deuxième face de la plaque opposée à la première face.

Selon une première variante, les deux pattes de maintien sont solidaires de la plaque de base et espacées d'une distance correspondant à la largeur normalisée d'une poulie.

30 Selon une autre variante, les pattes de maintien sont mobiles en translation l'une par rapport à l'autre de manière à faire varier leur distance en fonction de la largeur de la poulie, un moyen (dispositif de verrouillage, rappel par ressort, etc...) étant prévu pour fixer la position relative des pattes de maintien.

35

En particulier, une première patte de maintien peut être portée par une pièce mobile en translation par rapport à la deuxième patte de maintien qui est solidaire de la plaque de base.

5 La patte de guidage peut être portée par la pièce mobile en translation.

Elle peut être également solidaire de la plaque de base, en particulier au niveau de la deuxième patte de maintien qui est fixe.

La deuxième patte de maintien peut être une extrémité repliée de la plaque de base.

10 L'outil peut être caractérisé en ce que la pièce mobile en translation présente une structure à deux branches reliées entre elles par une partie centrale, une des branches qui définit la première patte de maintien présentant une ouverture permettant le passage de la plaque de base et l'autre branche présentant une face d'appui pour la première face
15 de la plaque de base.

Pour permettre le réglage de la distance entre les pattes d'appui, ladite face d'appui peut présenter un doigt coopérant avec des trous aménagés dans la plaque de base, ou bien un bord profilé coopérant par effet de cliquet avec des stries ménagées dans la première face de la
20 plaque de base.

L'outil de montage peut être caractérisé en ce que la pièce mobile en translation présente une ouverture traversée par la plaque de base et en ce qu'il présente un ressort de rappel dont une extrémité est en butée contre une patte d'appui solidaire de la plaque de base et dont l'autre extrémité est en appui sur la pièce mobile en translation.
25

L'outil de montage peut être caractérisé en ce que la patte de guidage s'étend sensiblement perpendiculairement à ladite deuxième face et présente au moins une région plane formant un angle avec la première patte de maintien cette région plane étant tournée vers l'extérieur d'un périmètre délimité par la plaque de base et les première et deuxième
30 pattes de maintien, et situé au moins en partie en dehors de ce périmètre.

Deux dites régions planes peuvent être disposées de préférence systématiquement, aux extrémités d'une région centrale, laquelle est de préférence à l'aplomb de la première patte de maintien.

35 L'outil de montage peut être caractérisé en ce que la patte de guidage s'étend sensiblement perpendiculairement à ladite deuxième

face et présente au moins une région incurvée vers l'extérieur d'un périmètre délimité par la plaque de base et la première et la deuxième patte de maintien, et située au moins en partie à l'extérieur de ce périmètre.

5 Il peut présenter deux dites régions incurvées disposées, de préférence systématiquement, de part et d'autre d'une région centrale, laquelle est de préférence à l'aplomb de la première patte de maintien.

La région centrale est avantageusement plane, et elle peut s'étendre sensiblement entre deux bords opposés de la plaque de base.

10 D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaissent à la lecture de la description ci-après, en liaison avec les dessins dans lesquels :

- la figure 1a montre en perspective un mode de réalisation d'un outil de pose selon l'invention, la figure 1b illustrant une configuration au cours de la pose, la figure 1c étant une coupe transversale de la figure 1a, prise dans le plan d'un flanc de poulie.

- les figures 2a à 2d illustrent le séquençement de la pose d'une courroie avec un outil de pose selon l'invention, en l'occurrence, celui des figures 1a et 1b.

20 - Les figures 3a à 3d illustrent le réglage de distance entre les pattes de maintien, dans le cas de l'outil de pose des figures 1a et 1b, et les figures 3e et 3g illustrent les forces et les couples générés au cours de la pose.

- les figures 4 à 7, 8a, 8b, 9a et 9b représentent des variantes d'un outil de pose selon l'invention.

25 Comme représenté à la figure 1a, un outil de montage désigné par le repère général 1 présente une plaque de base 2 plane de forme générale rectangulaire qui présente une extrémité recourbée 3 formant une première patte de maintien. Une pièce 6 pourvue d'une fente rectangulaire 56 qui permet le passage de la plaque de base 2 peut coulisser longitudinalement le long de celle-ci. La pièce 6 présente en coupe la forme générale d'un U, avec une partie centrale 61, bordée d'une part, d'une branche 4 formant une deuxième patte de maintien et dans laquelle est ménagée la fente rectangulaire 56, et d'autre part, d'une
30 branche 62 qui présente une face d'appui 65 pour la face inférieure 22 de la plaque de base 2 (voir également la Figure 3a). Cette face d'appui 65
35

présente à sa partie centrale un ergot 66 qui peut être introduit dans l'une des ouvertures 26 ménagée le long de la plaque de base 2 pour fixer la distance entre les pattes de maintien 3 et 4. Cette distance correspond sensiblement à des valeurs de largeur L d'une poulie telle que la poulie 10 de la figure 1a que chevauche l'outil 1. Une patte de guidage 5 s'étend au dessus de la face supérieure 21 de la plaque de base 2 et forme un prolongement de la patte 4.

Cette patte de guidage 5 présente au moins une région de guidage 51 plane ou incurvée, qui est inclinée vers l'extérieur de la poulie 10 (notamment selon un angle α (Figure 3d) inférieur à 30° , par exemple $\alpha = 25^\circ$) et qui est située en dehors du périmètre délimité par les pattes 3 et 4 et la partie 29 de la plaque de base 2 située entre les pattes 3 et 4. Une partie centrale plane 55 prolonge vers le haut la patte 4. La région de guidage 51 a pour fonction de diriger vers la poulie 10 la courroie 30 en vue de sa mise en place, alors que la partie centrale plane 55 guide latéralement la courroie 30 lorsqu'elle passe sur la partie 29 de la face supérieure 21. Une région de guidage 52 symétrique de la région de guidage 51 peut être ménagée de l'autre côté de la partie centrale 55, ce qui permet deux sens de rotation pour le montage, toutes choses égales par ailleurs.

Le montage de la courroie est décrit en rapport avec les figures 2a à 2b.

A la figure 2a, l'outil est disposé à cheval sur la poulie 10, et la courroie à l'état détendu est posée sur la région 29 de la plaque de base 2 comme représenté aux figures 1b et 2a, une courte section 33 de la courroie 30 se trouvant déjà dans la gorge 11 de la poulie 10 en amont de l'outil de montage 1. En aval de l'outil de montage 1, le brin 34 est libre et déborde latéralement du bord 12 de la poulie 10. Ensuite, manuellement ou à l'aide d'un outil, on fait tourner la poulie 10 (dans le sens des aiguilles d'une montre sur la Figure 2a) ce qui a pour effet de chausser progressivement la courroie 30 en augmentant progressivement la longueur du brin 33 logé dans la gorge 11. En effet, la région de guidage 51 appuie sur le bord 32 de la courroie 30 dans la région 34 et guide la courroie vers la région 29 de la face supérieure 21.

Par rotation de la poulie 10 (ou déplacement de l'outil 1 sur son périmètre), on chausse complètement la courroie (Figure 2c) et l'outil

peut être récupéré (Figure 2c). Le montage de la courroie est alors achevé (Figure 2d).

5 Comme le montre la figure 1c, la mise en œuvre d'une plaque de base 2 plane fait qu'il n'y a que deux segments de droite 23 en contact entre la face inférieure 22 de la plaque de base 2 et les bords 12 et 14 de la poulie 10. L'outil 1 peut donc être utilisé pour tout diamètre de poulie.

10 La courroie 30 du fait de son passage sur la région 29 de la plaque 2 est introduite quasiment axialement dans la gorge 11 de la poulie 10, sans venir frotter sur les bords 12 de la poulie 30.

Le réglage de la distance entre les pattes d'appui 3 et 4 est illustré par les figures 3a à 3d.

15 Le montage de l'outil s'effectue simplement en introduisant l'extrémité libre 21 de la plaque de base 2 dans la fente 56 de la pièce 6 (Figure 3a).

20 Ce jeu entre la fente 56 et la plaque 2 permet de déverrouiller par basculement la pièce 6 ce qui autorise le déplacement longitudinal de la pièce 6 (Figure 3b). Par rotation inverse, la pièce 6 est mise en place, l'ergot 66 étant introduit dans un des trous 26 (Figure 3c et 3d).

25 Après mise en place à cheval sur la poulie 10 et au départ de la rotation (Figures 3c et 3e), la force latérale F exercée par le bord 32 de la courroie lors de sa mise en place induit un couple de basculement C_b qui permet un autoblocage de la patte 4 contre le flanc 12 de la poulie 10, ce qui verrouille positivement l'ensemble. Après ce blocage (Figure 3f), la pression P exercée par la courroie sur la région 29 étant faible, c'est l'effet de contre-couple C_r induit par la force F et par l'appui de la patte 3 en B sur le flanc 14 et de la patte 3 en A sur le flanc 12 qui permet le maintien en équilibre de l'outil pendant toute la rotation. L'outil serre alors la poulie entre les points A et B. Après une rotation plus importante, la courroie est déjà engagée dans la gorge de la poulie et c'est l'effet de la pression supplémentaire P sur la région 29 qui permet le maintien de l'outil en place. En fin de montage (Figure 3g), il n'y a plus que cet effet de pression P , car la courroie n'exerce plus d'effort latéral.

35 Dans le mode de réalisation de la figure 4, la distance entre les pattes 3 et 4 est réglé à l'aide d'un dispositif à cliquet (68, 27),

une rampe striée 27 étant ménagée à cet effet à la face inférieure 22 de la plaque de base 2, et coopérant avec un bord incliné 68 de la branche 62 sur lequel s'appuie la plaque de base 2.

5 Le mode de réalisation de la figure 5 met en œuvre un ressort qui s'appuie à une extrémité de la plaque 2 sur une patte repliée 72, et à son autre extrémité sur la patte 4. Des pattes 71 et 73, repliées dans l'axe du ressort permettent son maintien. Dans cette configuration, l'opérateur écarte la pièce 6 en comprimant le ressort 77. Une fois que l'outil du montage 1 chevauche la poulie, il relâche son action et l'outil
10 reste en place grâce à l'action du ressort 77.

Dans les modes de réalisation des figures 6 et 7, la fixation est effectuée par vis, soit latéralement (Figure 6) soit entre les faces 21 et 22 de la plaque 2 (Figure 7).

15 Dans les modes de réalisation des figures 9a et 9b, la plaque 2' est cylindrique, avec sa concavité dirigée vers les pattes 3 et 4 (et donc vers la poulie 10). Les pattes 3 et 4 sont perpendiculaires à l'axe des cylindres. Dans cette configuration, il y a deux paires de segments de droite 23' et 23'' en contact entre la face inférieure 22 et les bords 12 et 14 de la poulie 10 (Figure 9b), dans le cas où la courbure de la plaque 2 est plus accentuée que celle de la poulie 10
20

Dans le cas contraire, il n'y a qu'une paire de segments 23 comme dans le cas de la Figure 1c. L'outil peut dans ce cas également être utilisé quel que soit le diamètre de la poulie 10. En tout état de cause, la présence d'une face 21 convexe contribue à un meilleur guidage de la courroie 30 dans la région 29.
25

Les figures 8a et 8b représentent un outil de montage monobloc qui ne convient qu'à une seule largeur L de poulie, mais qui peut être mis en œuvre avec des poulies de diamètre quelconque.

30 Il comporte une plaque de base 82 présentant une région de plateau central 89 délimitée de part et d'autre par des pattes de maintien 83 et 84 qui s'étendent depuis la face inférieure 22.

Le plateau central 89 (plan ou convexe en direction des pattes 83 et 84) se prolonge latéralement par une région de plateau 88 de forme triangulaire (Figure 8b) qui est bordée par une patte de guidage 85
35 plane qui est inclinée d'un angle α (par exemple 25°) par rapport à l'axe

des pattes 83, 84. L'angle α est de préférence inférieur à 30° . La patte 85 peut être incurvée, sa concavité étant dirigée vers l'extérieur de l'outil.

5 D'autres variantes de réalisation sont possibles. Ainsi la ou les pattes de guidages peuvent être incurvées vers l'extérieur (en étant convexes en direction de la poulie). Dans les modes de réalisation précédents, la région centrale plane 55 peut être omise.

10 L'outil peut être utilisé pour le montage de tout type de courroie (notamment courroie striée « poly-V » de type H, J, K ou L) sur des poulies lisses ou striées. Il peut également être utilisé avec des poulies à muret, avec l'inconvénient toutefois que la courroie sera déformée et portée à une tension plus élevée par le rebord de la forme en S liée au muret.

REVENDEICATIONS

1. Outil de montage d'une courroie dans la gorge d'une poulie caractérisé en ce qu'il comporte :

- une plaque de base (2), ayant une première (22) et une
5 deuxième (21) face, cette plaque étant plane ou bien formant une partie de cylindre, la première face (22) étant alors concave.
- une première (4) et une deuxième (3) pattes de maintien sensiblement planes qui sont parallèles entre elles, qui sont espacées l'une de l'autre et qui s'étendent à partir de la première face (2) de la plaque de
10 base (2) et perpendiculairement à celle-ci si elle est plane, ou à l'axe dudit cylindre, sinon,
- une patte de guidage (5) qui s'étend à partir d'une deuxième face (21) de la plaque opposée à la première face (22).

2. Outil de montage selon la revendication 1, caractérisé en
15 ce que les deux pattes de maintien (3, 4) sont solidaires de la plaque de base et sont espacées d'une distance correspondant à la largeur normalisée d'une poulie.

3. Outil de montage selon la revendication 1, caractérisé en ce que les deux pattes de maintien (3, 4) sont mobiles en translation l'une par
20 rapport à l'autre de manière à faire varier leur distance en fonction de la largeur L de la poulie et en ce qu'il comporte un moyen (26, 66, 62, 68, 75, 76, 77) pour régler de la position relative des pattes de maintien (3, 4).

4. Outil de montage selon la revendication 3, caractérisé en ce que la première patte de maintien (4) est portée par une pièce (6) mobile
25 en translation par rapport à la deuxième patte de maintien (3) qui est solidaire de la plaque de base (2).

5. Outil de montage selon la revendication 4, caractérisé en ce que la patte de guidage (5) est portée par ladite pièce (6) mobile en translation.

30 6. Outil de montage selon la revendication 4, caractérisé en ce que la patte de guidage (5) est solidaire de la plaque de base (2).

7. Outil de montage selon les revendications 4 à 6, caractérisé en ce que la deuxième patte de maintien (3) est une extrémité repliée de la plaque de base (2).

35 8. Outil de montage selon les revendications 4 à 7, caractérisé en ce que la pièce mobile en translation (6) présente une structure

à deux branches (4, 62) reliées entre elles par une partie centrale (61), une des branches (4) qui définit la première patte de maintien présentant une ouverture (56) permettant le passage de la plaque de base (2) et l'autre branche (62) présentant une face d'appui (65) pour la première face (22) de la plaque de base (2).

9. Outil de montage selon la revendication 8, caractérisé en ce que ladite face d'appui (65) présente un doigt (66) coopérant avec des trous (26) ménagés dans la plaque de base (2).

10. Outil de montage selon la revendication 8, caractérisé en ce que ladite face d'appui (65) présente un bord profilé (68) coopérant par effet de cliquet avec des stries (27) ménagées dans la première face (22) de la plaque de base (2).

11. Outil de montage selon une des revendications 4 à 6, caractérisé en ce que la pièce (6) mobile en translation présente une ouverture (56) traversée par la plaque de base (2) et en ce qu'il présente un ressort de rappel (77) dont une extrémité est en butée contre une patte d'appui (72) solidaire de la plaque de base (2) et dont l'autre extrémité est en appui (4) sur la pièce (6) mobile en translation.

12. Outil de montage selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la patte de guidage (5) s'étend sensiblement perpendiculairement à ladite deuxième face et présente au moins une région plane (51) formant un angle avec la première patte de maintien (4), cette région plane (51) étant tournée vers l'extérieur d'un périmètre délimité par la plaque de base et les première (4) et deuxième pattes (3) de maintien, et étant située au moins en partie en dehors de ce périmètre.

13. Outil de montage selon la revendication 12, caractérisé en ce qu'il comporte deux dites régions planes (51, 52) disposées aux extrémités d'une région centrale (55).

14. Outil de montage selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la patte de guidage (5) s'étend sensiblement perpendiculairement à ladite deuxième face (21) et présente au moins une région (51) incurvée vers l'extérieur d'un périmètre délimité par la plaque de base (2) et la première (4) et deuxième (3) patte de maintien et située au moins en partie à l'extérieur de ce périmètre.

15. Outil de montage selon la revendication 14, caractérisé en ce qu'il comporte deux dits régions incurvées (51, 52) situées de part et d'autre d'une région centrale (55).

5 16. Outil de montage selon une des revendications 13 ou 15, caractérisé en ce que la région centrale (55) est située à l'aplomb de la première patte de maintien (4).

17. Outil de montage selon une des revendications 13 ou 15, caractérisé en ce que la région centrale (55) est plane.

10 18. Outil de montage selon la revendication 17, caractérisé en ce que la région centrale s'étend sensiblement entre deux bords opposés de la plaque de base (55).

1/5

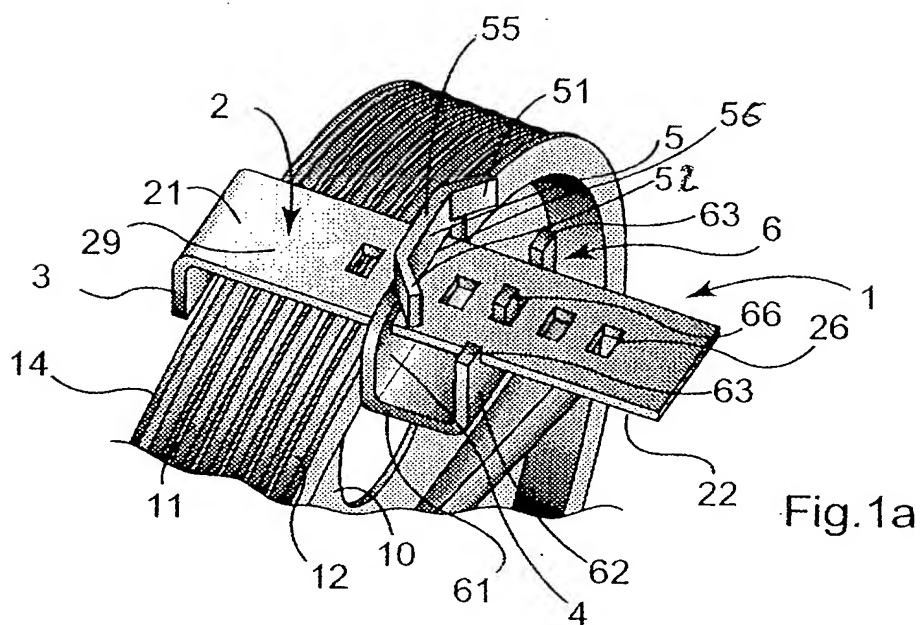


Fig.1a

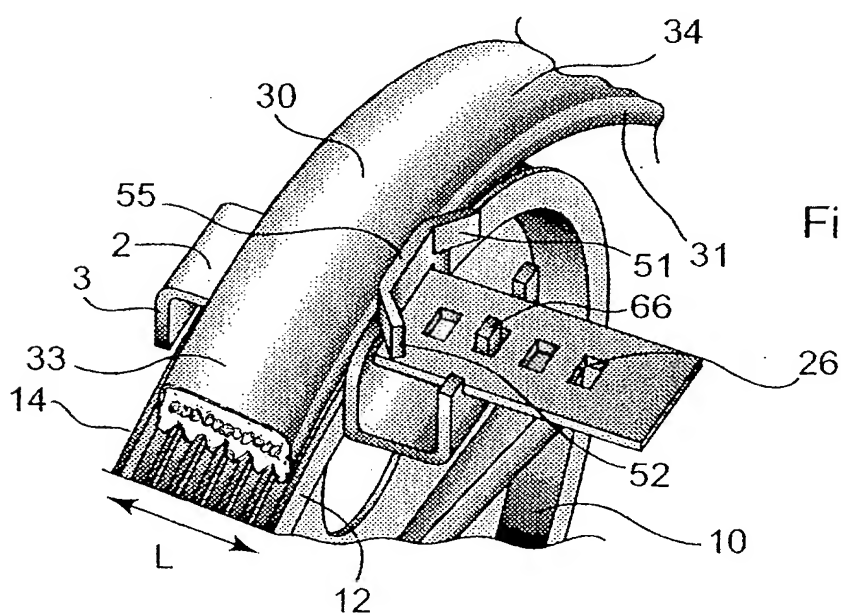


Fig.1b

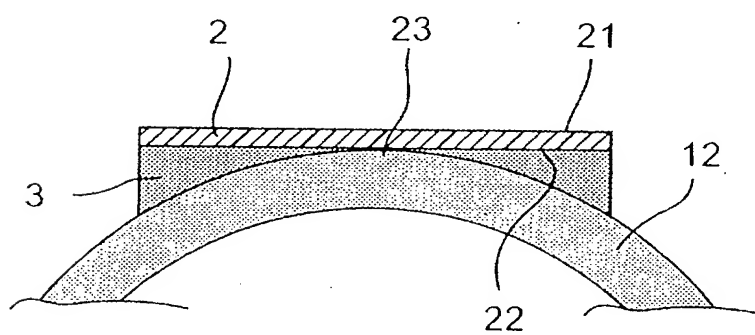
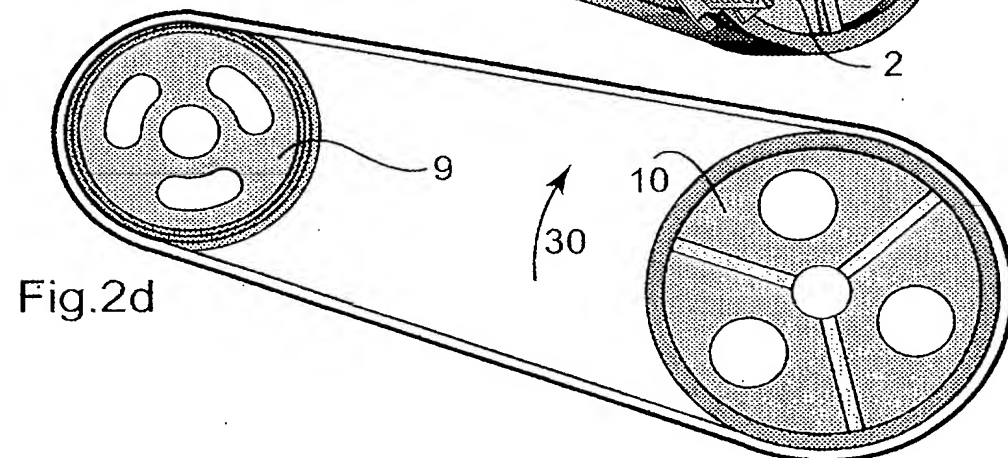
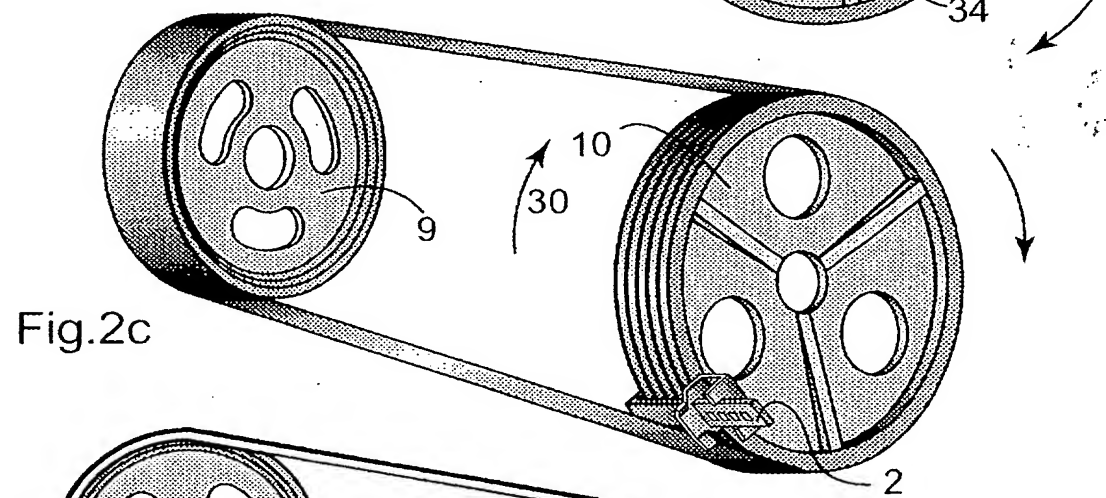
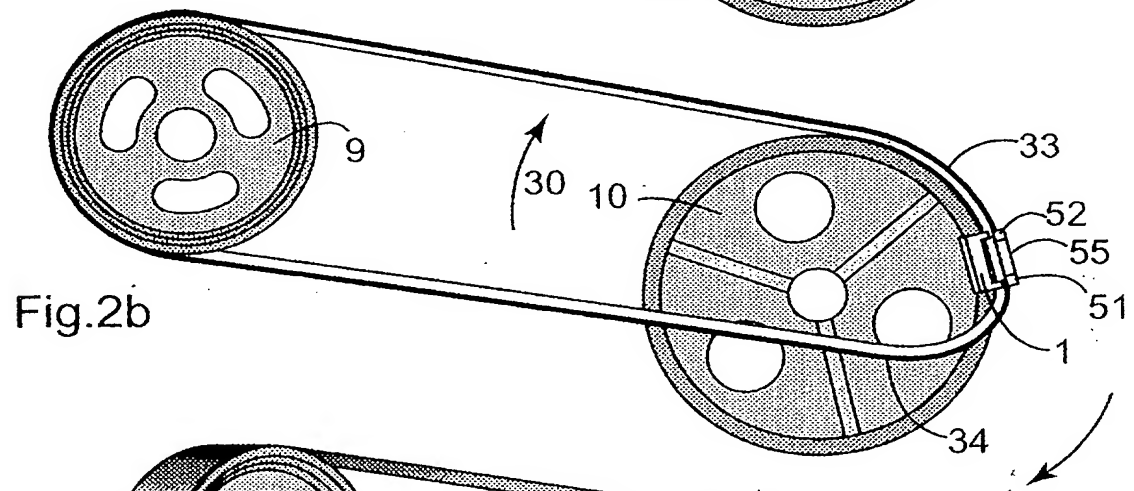
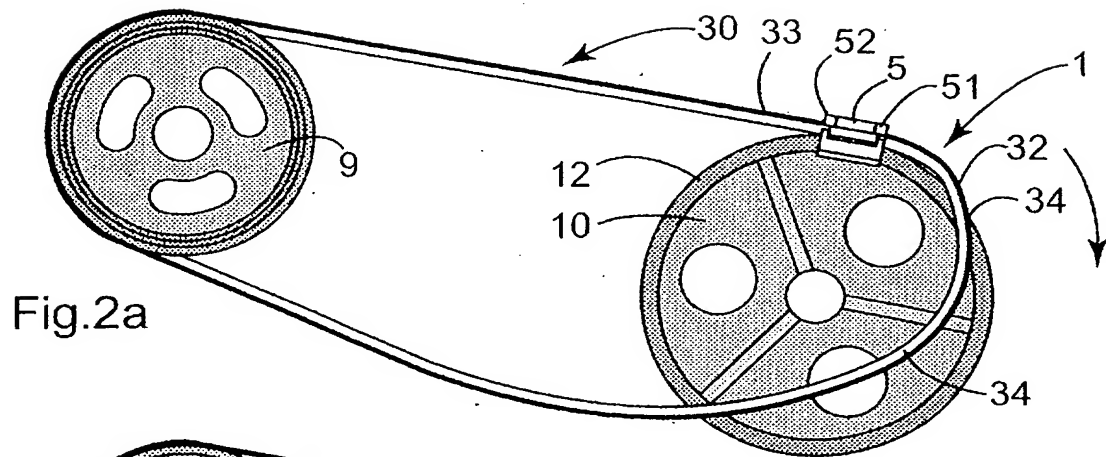
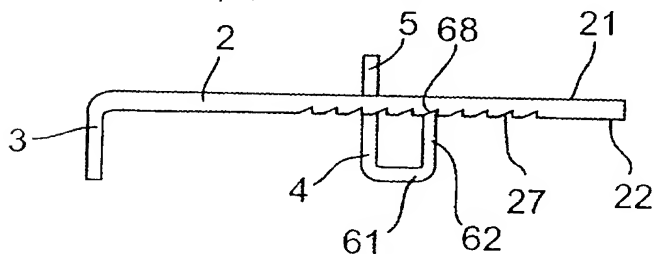
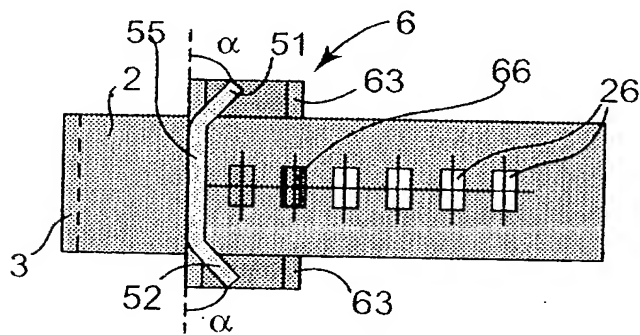
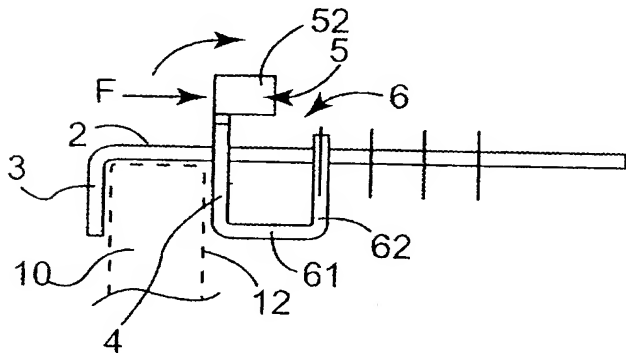
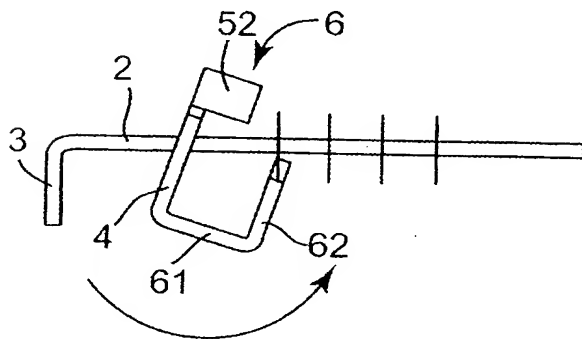
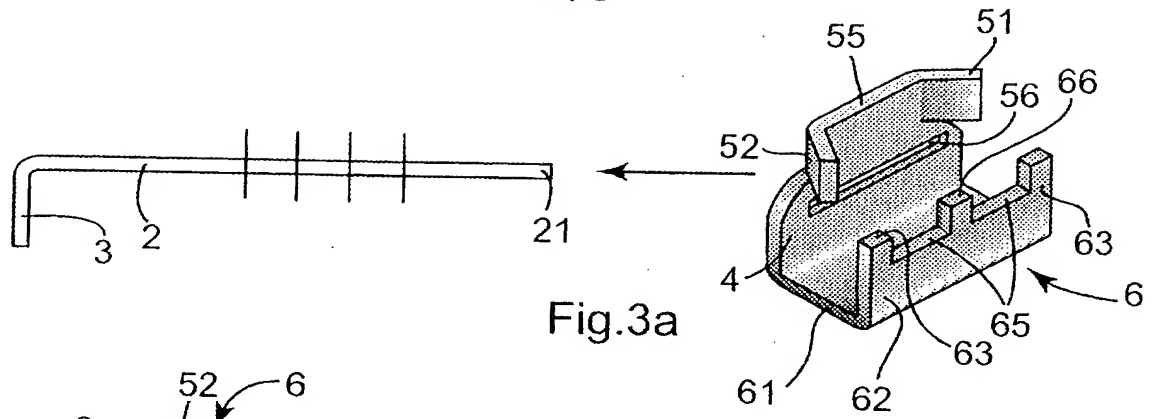


Fig.1c

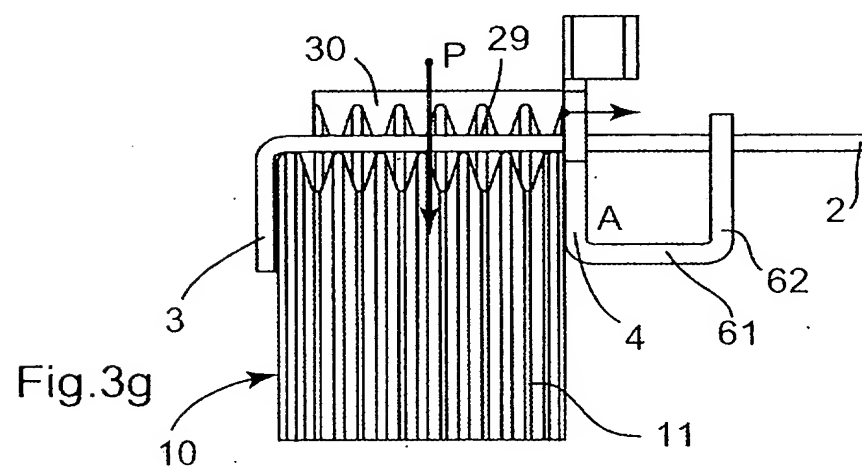
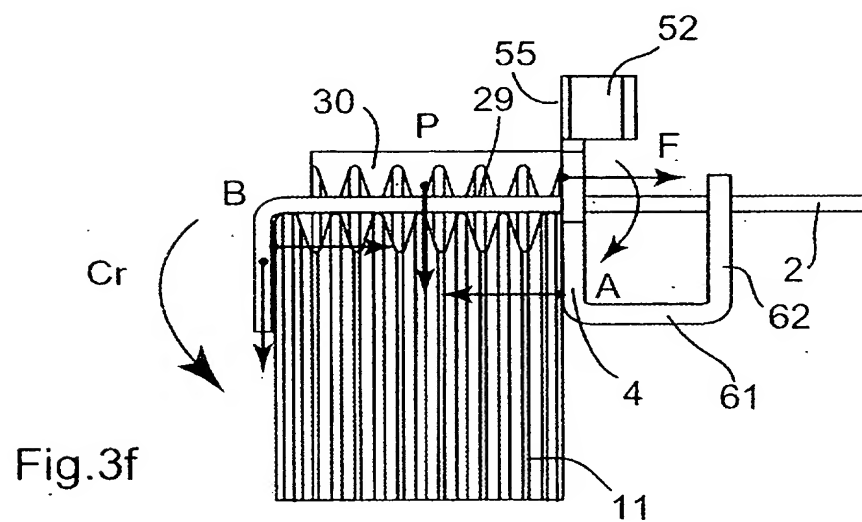
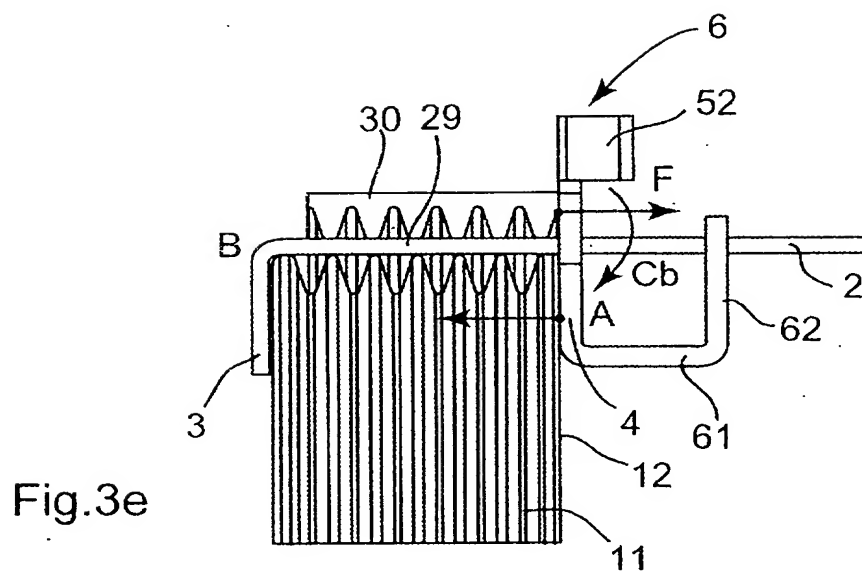
2/5



3/5



4/5



5/5

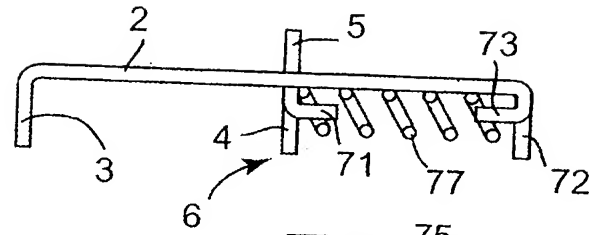


Fig. 5

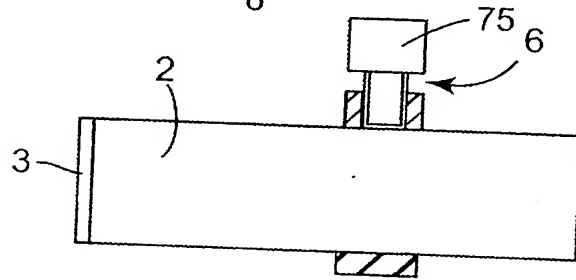


Fig. 6

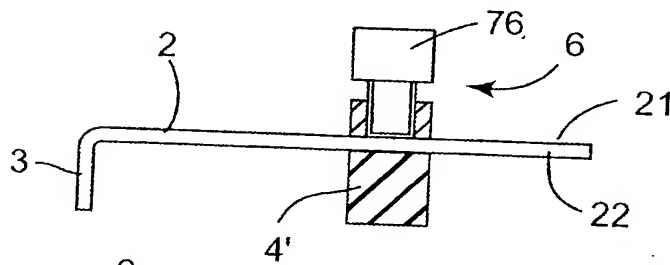


Fig. 7

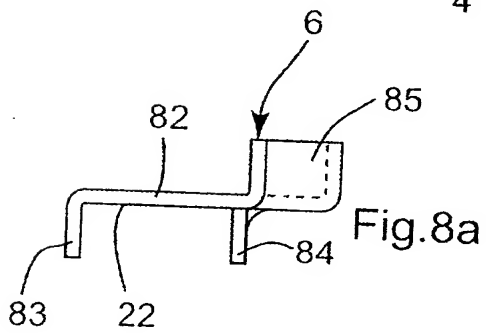


Fig. 8a

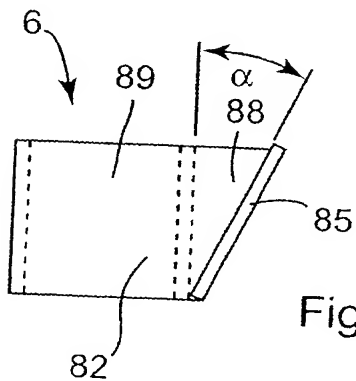


Fig. 8b

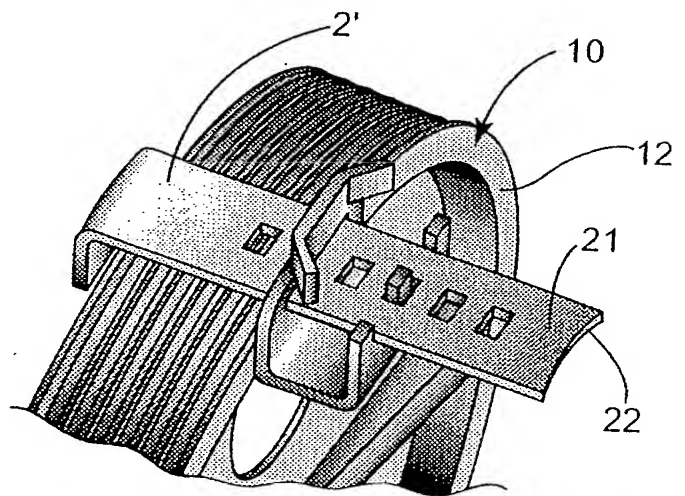


Fig. 9a

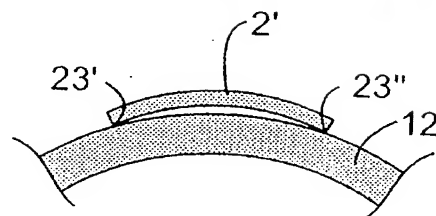


Fig. 9b



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11235*03


DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.../1...

(À fournir dans le cas où les demandeurs et
les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 113 @ W / 270601

Vos références pour ce dossier (facultatif)		PJndF097/722 FR
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0306984
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)		
OUTIL DE MONTAGE D'UNE COURROIE DANS LA GORGE D'UNE POULIE.		
LE(S) DEMANDEUR(S) :		
HUTCHINSON 2, rue Balzac 75008 PARIS FRANCE		
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :		
1 Nom		RIAUDEL
Prénoms		Thierry
Adresse	Rue	31 Chemin Fier de Pied
	Code postal et ville	13 7 12 7 10 VERETZ
Société d'appartenance (facultatif)		
2 Nom		
Prénoms		
Adresse	Rue	
	Code postal et ville	[] [] [] [] [] []
Société d'appartenance (facultatif)		
3 Nom		
Prénoms		
Adresse	Rue	
	Code postal et ville	[] [] [] [] [] []
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)		
 JACQUARD Philippe Mandataire n° 92-4024 - CABINET ORES		

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

22

